

# Informação do Produto

UM PRODUTO DA ASHLAND CONSUMER MARKETS, UMA UNIDADE DE NEGÓCIO DA ASHLAND INC.



**Valvoline Zerex® 618-1 Extended Life** é um anticongelante que atende Cummins 14603, DDC, Terex, Cat® EC-1 e outros requisitos dos motores diesel de serviços pesados. Especialmente formulado, **Zerex® Extended Life**, incorpora a tecnologia de ácido orgânico e inibidores de corrosão de serviço pesado para proteger os motores diesel da cavitação e depósitos de água dura por 3 anos, 7000 horas ou 300.000 milhas (aprox. 483mil km) no enchimento inicial. A patenteada química protege todos os metais do sistema de arrefecimento da corrosão incluindo o alumínio. **Zerex® Extended Life** pode ser usado em motores à gasolina, geradores estacionários, marítimos e aplicações de serviços leves.

Um intervalo de concentração entre 50% a 70% é ideal para otimizar a performance. O **Zerex® Extended Life** é compatível com a maioria dos long lifes e marcas convencionais com base de etilenoglicol. Entretanto, a característica long life pode ser diminuída se misturado com coolants para serviço leve ou se o produto não tiver uma formulação específica. Aplicações que requerem filtros de água, deve se usar filtro neutro (sem SCA/DCA) e seguir as orientações do intervalo de troca do fabricante dos filtros.

O **Zerex® Extended Life** foi especialmente formulado para atender os requerimentos de performance da ASTM D6210 para motores diesel de serviço pesado. O anticongelante **Zerex® Extended Life** é aprovado, cumpre ou excede os requisitos de desempenho das seguintes especificações de anticongelantes e/ou recomendações:

ASTM D6210	Caterpillar EC-1
ASTM D3306	Federal Specification A-A-870A
SAE J814	SAE J1034
GM 1899M	Detroit Diesel 7SE298
GM 1825M	Thermo King
TMC of ATA RP-329B	Link Belt
TMC of ATA RP-338	Cummins 3666286
Cummins 14603	Terex Approved

\*U.S. Patent 6,126,852

And 6,235,217



## Zerex® Extended Life

### Anticongelante / Coolant

Coolant especialmente formulado para Motores Diesel de Serviços Pesados

Zerex® Extended Life Anticongelante / Coolant		
% Anticongelante	Ponto de Congelamento, °F/°C	Ponto de Ebulição**, °F/°C
40	-12/-24	260/126
50	-34/-36	265/128
70*	-90/-67	277/135

\* Máxima proteção anticongelante a 70% de concentração.

\*\* Ponto de Ebulição apresentado usando tampa de radiador convencional de 15 psi.

Propriedades Físicas Típicas		
Glicol Anticongelante	mass %	92.0
Inibidor de Corrosão	mass %	4.5
Água	mass %	3.5
Ponto de Fulgor	°F/°C	250/121
Peso por Galão @ 60°F/16°C	lbs./Kg	9.415/4.271
Fosfatos	PPM	máx. 10

Teste de Bomba de Água de Alumínio ASTM D2809 Pump Cavitation (Extended Test)		
Período de teste	Resultados	Especificação
100 horas	9	8

Índice ASTM de corrosão por cavitação: 10 - perfeito 1 - perfurado

Valvoline recomenda que o fluido usado nunca seja descartado em esgotos, solo ou rede de água. Contate órgão ambiental estadual ou municipal para instruções de onde e como descartar apropriadamente este fluido protegendo assim o meio ambiente.

Se algum fluido vazar no solo, contenha o vazamento, chame as autoridades e peça instruções apropriadas de como limpar o local do vazamento. Evite danos ao meio ambiente e ao indivíduo utilizando corretamente o produto conforme instruções do rótulo. Uma ficha apresentando dados de segurança em conformidade com a legislação encontra-se a sua disposição junto ao seu representante comercial.

# Informação do Produto



UM PRODUTO DA ASHLAND CONSUMER MARKETS, UMA UNIDADE DE NEGÓCIO DA ASHLAND INC.

ASTM D4985	Especificações	Típico	Método ASTM
Clorados	25 ppm, max.	Típico 3	D3634
Massa Específica, 60/60° F	1.110 – 1.145	1.1237	-
Ponto de Congelamento, 50% V/V	-34°F/-36°C	-34°F/-36°C	D1122
Ponto de Ebulição, não diluído			
Ponto de Ebulição, 50% V/V	325°F/162°C	325°F/162°C	D1177
Efeito no motor ou veículo	226°F/107°C	226°F/107°C	D1120
Cinzas, massa %	Nenhum efeito	Nenhum Efeito	D1120
pH, 50% V/V	5 max.	Típico 2.12	-
Reserva Alcalina*	7.5 – 11.0	9.0	D1119
Água massa %	Reportar.	6.0	D1287
Cor	5 max.	3.5	D1121
Efeito em não metais	Distinta	Vermelho	D1123
Estabilidade de Armazenagem	Nenhum efeito adverso	Nenhum efeito adverso	-
Espuma	-	>3 anos	-
Índice de Cavitação-erosão	150 ml vol., max. 5 seg. quebra, max. 8 min.	48 ml 4.4 sec. 9	D1881 D1881 D2809

\*Reserva Alcalina (RA) é um termo usado para indicar a quantidade de inibidores alcalinos presentes numa formulação anticongelante. Não é correto relacionar uma elevada RA com alta qualidade do anticongelante. As formulações mais avançadas atualmente contêm inúmeros novos inibidores que dão proteção extra para certos metais mas não elevam o número RA.

Resultados Típicos de teste de Corrosão ASTM			
	Perda de Peso Mg/Espécime		
Glassware Corrosion Test	Espec.	Resultado	Método ASTM
Cobre	10	1	D1384
Solda	30	0	
Prata	10	5	
Aço	10	0	
Ferro Fundido	10	0	
Alumínio	30	0	
Teste de Serviço Simulado			
Cobre	20	4	D2570
Solda	60	1	
Prata	20	4	
Aço	20	0	
Ferro Fundido	20	0	
Alumínio	60	0	
Corrosão em Superfície Quente			
Perda de Peso por Espécime	mg/cm <sup>2</sup> /semana		D4340
	1.0	0.2	

## Código de Produto

Tambor de 208 L

01VA710330

## Saúde/ Segurança e Meio Ambiente

Evite o contato com os olhos e a pele. Em caso de irritação ou ingestão, consulte um médico. Para mais informações, consulte a FISPQ do produto.

## Contatos

- CENTRAL DE COMUNICAÇÃO DE EMERGÊNCIA : 0800 891 4368
- CENTRAL DE ATENDIMENTO AO CONSUMIDOR: GRANDE SÃO PAULO 011 3060-6420 E DEMAIS REGIÕES 0800 11 3556

Todas as informações contidas neste boletim baseiam-se em dados disponíveis na data de sua publicação reservando-nos o direito de realizar quaisquer modificações a qualquer momento sem prévio aviso.

[www.valvoline.com.br](http://www.valvoline.com.br)

Data:  
06-11-12

Atualização  
21-02-14

Iniciais do Autor  
GLU

Revisão  
Rev 02

Page 2 of 2

ASHLAND